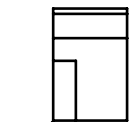
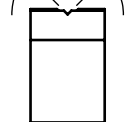


Nut konisch
0,5 bis 1,2 mm tief

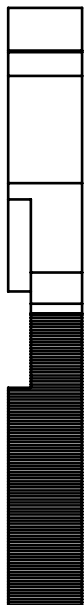
90°



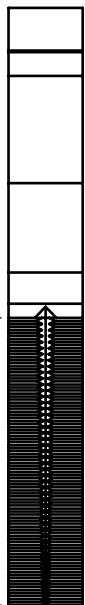
30-03-18-2401-01



30-01-18-1602-03

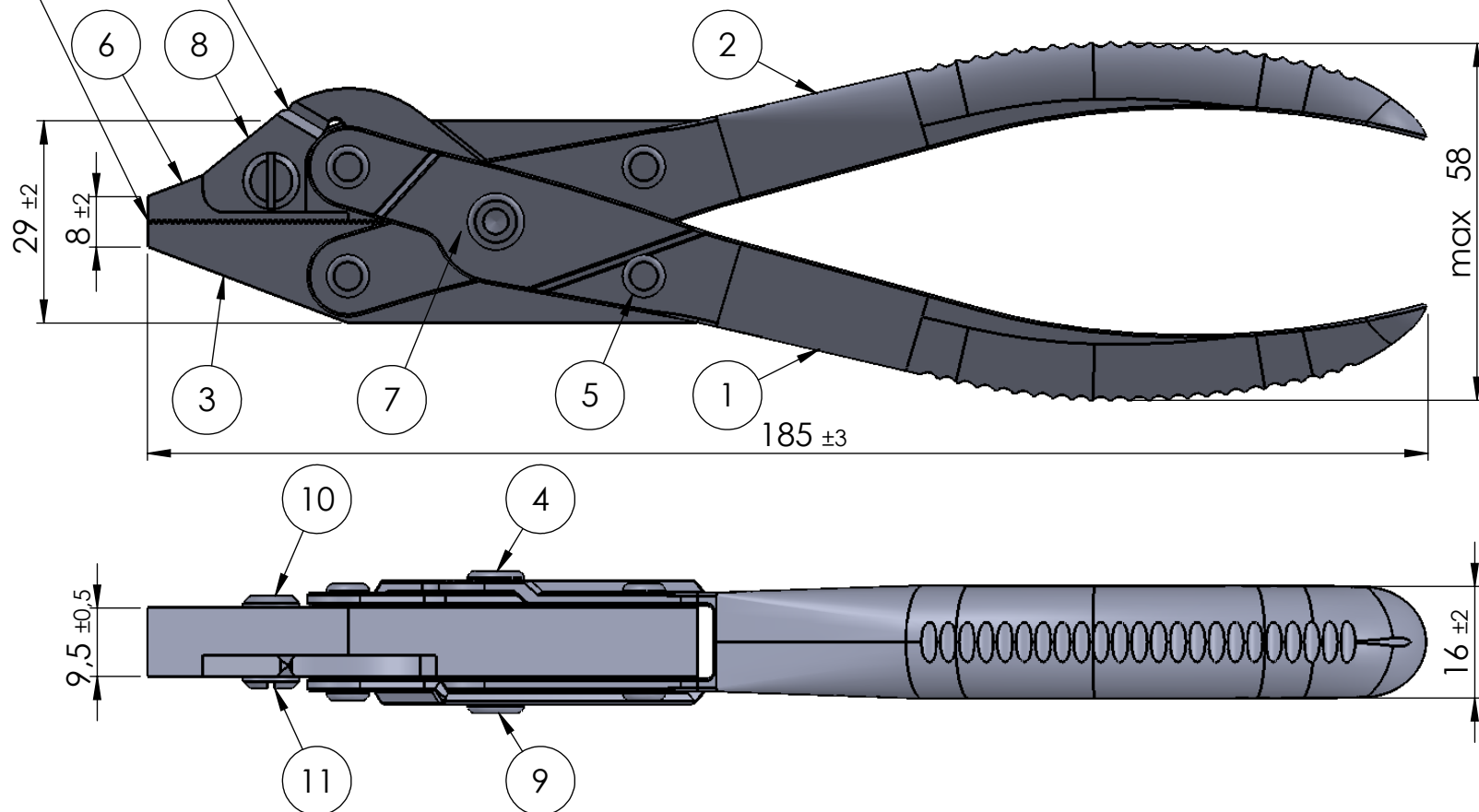


38 ±1



Backen bei der Montage vorgespannt. Arbeitsende geschlossen,
Zahnungsende mit Spalt $1,0 \pm 0,5$

Max-Cap $\varnothing 1,6$ mm



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

Pos.-Nr.	Zeichnung Nr.	Benennung	Material	Revision	Menge
1	30-01-18-1602-01	Branche rechts	1.4301	A	1
2	30-01-18-1602-02	Branche links	1.4301	A	1
3	30-01-18-1602-03	Backen mit Nut	1.4021	A	1
4	30-01-18-1602-05	Bundniete 8x7,3	1.4301	B	1
5	30-01-18-1602-06	Bundniete verstärkte Branchen	1.4301	B	4
6	30-03-18-2401-01	Backen glatt mit Vertiefung	1.4021	B	1
7	30-03-18-2401-02	Klinge beweglich	1.4112	D	1
8	30-03-18-2401-03	Klinge fest	1.4112	C	1
9	30-03-18-2401-05	Bundniete 8x10,5	1.4301	A	1
10	69-40-01-2906	Schraube M3	1.4305	A	1
11	69-41-01-2900	Mutter	1.4404	B	1

(Verwendungszweck)				(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	Revision D
						(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
						Material siehe Stückliste	
						BENENNUNG:	
						Drahtziehzeuge mit Seitenschneider	
						ZEICHNUNGSNR. 30-03-18-2401	
						Blatt 1 1 VON 1	
						Ers. für: - Ers. durch: -	